

APPROCHE GLOBALE EN USINAGE

Appréhender et améliorer ses compétences en usinage par une approche globale : outils de coupe, matière et conditions de coupe



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les prérequis techniques et les règles pratiques permettant d'appréhender l'approche globale en usinage
- Définir les conditions de coupe optimales afin d'obtenir la qualité requise
- Choisir les conditions de coupe les mieux adaptées à la plaquette

Méthodes pédagogiques

Formation théorique et pratique (essais de coupe sur machine). De nombreux exemples et retours d'expériences ponctuent la formation

Compétences visées

Pouvoir mettre en œuvre l'approche globale en usinage
Pouvoir choisir et déterminer les outils, les conditions de coupe pour l'usinage, les paramètres influents

Moyens d'évaluation

Evaluation par exercices pratiques sur machine – essais de coupe

Profil du formateur

Formateur technique ayant une expérience dans le domaine de l'usinage et de la coupe (industrie, amélioration continue, mise au point de process, conseil, ...)

Personnel concerné

Opérateurs / régleurs / techniciens d'usinage / metteur au point de process

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : 314

UNIQUEMENT EN INTRA

SESSION EN 2024

En entreprise

⌚ 21h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Roger Busi
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Notions de base de la coupe
 - › Introduction à la coupe et à l’approche globale
 - › Machines (puissance, couple, effort)
 - › Lubrifications (type de lubrifiant)
 - › Les matières usinées (classes, pièges, astuces)
 - › Les matériaux de coupe (nuances, revêtements, usures)
 - Le tournage
 - › Etude de l’opération de tournage (opération, outils, ...)
 - Les plaquettes
 - › Plaquettes, porte-plaquettes (type)
 - › Choisir une plaquette (opération, forme, nuance...)
 - › Lecture d’une plaquette (f, ap, fragmentation)
 - Le perçage
 - › Etude de l’opération de perçage (opération, outils, ...)
 - Le fraisage (Notions de base)
 - › Etude de l’opération de fraisage (opération, outils, ...)
 - Les essais de coupe – Couple Outil Matière – Cut Optimizer
 - › Théorie du couple outil matière
 - › Essais sur machines instrumentées (solution Cut Optimizer)
- Se munir d'EPI pour la partie test en atelier



Cette formation



Même thématique