

RÉUSSIR VOS PROJETS D'INVESTISSEMENTS INDUSTRIELS.

Une formation résolution orientée terrain vous permettant de mettre en œuvre l'approche Design To Cost (DTC)/Conception à coût objectif (CCO) adaptée à des installations industrielles.



Ref : D2C03

DISPONIBLE EN INTRA

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les réflexes essentiels du Design To Cost Investissement :
- › Travail avec les fournisseurs
 - › Construction d'un modèle fonctionnel
 - › Suivre et piloter les idées d'amélioration

Méthodes pédagogiques

La formation combine :

- Présentation théorique
- Exemples concrets issus de projets
- Exercices en groupe (construction de modèle fonctionnel, ...)
- Exemple de travail avec fournisseurs via jeux de rôles

Compétences visées

- Mettre en œuvre un projet Design To Cost sur des investissements de son entreprise en appliquant les étapes clés.

Moyens d'évaluation

- Exercice de jeux de rôle – Kiroul - Exercice de construction de modèle fonctionnel - Quiz

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine Design To Cost et Performance économique, disposant d'une solide expérience de terrain qu'il enrichit continuellement en intervenant dans des missions de conseil et d'assistances techniques en entreprise

Personnel concerné

Responsable BE, responsable achats, ingénieur BE, ingénieur industrialisation, projeteur, acheteur, manager de projets industriels.

Prérequis

Aucun prérequis technique

RÉALISABLE EN ANGLAIS

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

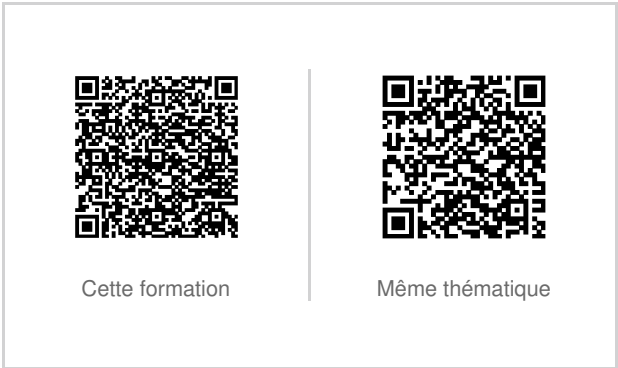
Maryse Provost
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

EN PARTENARIAT AVEC

COSTHOUSE



Programme de la formation

- Introduction et principes
 - › Historique des démarches de compétitivité
 - › Points clés du Design to Cost (DTC)
 - › Définition
- Ingrédients du « Design to Cost »
 - › Logique d'objectif
 - › « Design to Cost » et cycle de vie projet
- Une organisation projet adaptée
 - › Cadrage d'un projet
 - › Constitution d'une équipe DTC
 - › Planification et organisation d'un projet en DTC
 - › Equipe projet – rôle et responsabilité
 - › Comité de pilotage – rôle et responsabilité
- Référentiel de valeur, technique et économique
 - › Pourquoi parle t'on de valeur ?
 - › Valeur & parties prenantes
 - › Travailler avec les fournisseurs : Activité Kiroul
 - › Construire un référentiel de coûts
 - › Chiffrage analytique - Exemple : TechniQuote
 - › Chiffrage Paramétrique - Exemple : CER
 - › Chiffrage analogique
 - › Chiffrage par ratio - Exemple ; poste clés
 - › Difficulté du chiffrage projet – durée et charge
 - › Activité : impact du multiprojet
 - › Structurer la nomenclature
- Travail sur les composants et les technologies
 - › Axes d'analyse - Exercice : construction de la check list
 - › Leviers d'optimisation - Exercice : poste tuyauterie
- Les fonctions de l'investissement : coût et valeur client
 - › Notion d'analyse de la valeur
 - › Modèle fonctionnel - Exercice : Construire un modèle fonctionnel installation
 - › Ventilation fonctionnelle des coûts - Exercice : Sur la base du produit de référence, réaliser la ventilation fonctionnelle des couts
 - › Valorisation des fonctions
 - › Leviers d'optimisation - Exercice : installation industrielle
- Aller plus loin : la vision systémique
 - › Modèle systémique de coûts
 - › Structuration de la démarche
 - › Leviers d'optimisation
- Le plus dur : gérer les pistes d'amélioration jusqu'à la mise en oeuvre
 - › Fiches idées - Exercice : partage d'expérience et construction d'une fiche idée type
 - › Courbe d'implantation des gains
- Des outils pour accompagner le projet
- Les risques à lever – retours d'expérience
- Design to Cost & Responsabilité Sociétal et Environnemental (RSE)

Autres formations sur le même thème

- Réussir un projet de Design To Cost Produit. (D2C02)