

MOULAGE ET NOYAUTAGE EN SABLE À PRISE CHIMIQUE

Techniques de moulage et de noyautage en sable à prise chimique : de la préparation des sables jusqu'à leur mise en œuvre



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Acquérir les principes généraux des procédés sables chimiques
- Mieux maîtriser la mise en œuvre des procédés sables chimiques
- Définir les paramètres à surveiller pour assurer la qualité
- Connaître les exigences environnementales à considérer et les filières de valorisation des sables

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Illustration pratique en atelier
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assurances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Ingénieurs, techniciens, agents de maîtrise des services méthodes, production, maintenance en fonderie

Prérequis

Connaissances industrielles en fonderie ou avoir suivi le stage préliminaire « Apprentissage des bases de la fonderie » – TMF015

Ref : TMF006

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

nous consulter

⌚ 21h - 1663 € HT

→ du 28/05 au 30/05/2024

PRÉCONISATIONS

Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Laurent Parin
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Description et mise en œuvre des procédés sables chimiques
- Chimie des procédés de moulage et noyautage
- Minéraux utilisés et caractéristiques souhaitées
- Besoins des chantiers de moulage
- Logistique entre les secteurs moulage et noyautage
- Différents types de boîte à noyaux
- Energies en entrée et rejets en sortie du secteur noyautage
- Principe de la machine à noyauter
- Différents types de machines et conception des équipements
- Réalisation des noyaux
- Ebavurage
- Enduction des moules et noyaux
- Contrôles nécessaires pour maîtriser le process noyautage
- Moulage en sable à prise chimique
- Récupération et régénération des sables de fonderie
- Notions HSE (Hygiène, Sécurité, Environnement)
- Filières potentielles de valorisation des sables de fonderie
- Tests de caractérisation des sables de fonderie
- Principaux défauts liés au noyautage, moulage et aux enduits

Autres formations sur le même thème

- Masselottage et remplissage en moulage sable (TMF008)
- Moules et modèles de fonderie par fabrication additive (TMF071)
- Sables à vert : préparation et mise en œuvre (TMF017)



Cette formation



Même thématique