

# PROCESS ET QUALITÉ DES PIÈCES EN FONDERIE SOUS PRESSION ALUMINIUM



Techniques de la fonderie sous pression aluminium : conception, outillages, process de fabrication et qualité des pièces

## Présentation de la formation

### Objectifs pédagogiques

- Connaître le mode opératoire et les paramètres process en fonderie sous pression
- Connaître les limites et avantages du procédé de moulage sous pression
- Comprendre les principes de conception des pièces en fonderie sous pression et apporter les règles de tracé
- Mieux traiter les aspects non qualité et savoir analyser les différentes causes de défauts en fonderie sous pression

### Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations  
Etude de cas concrets  
Documentation remise

### Moyens d'évaluation

Test d'évaluation des acquis

### Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assistance technique en entreprise

### Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs de fonderies, clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services Méthodes, Qualité et Production

### Prérequis

Connaissances de base en fonderie

Ref : NFEF067

DISPONIBLE EN INTRA

## SESSION EN 2024

### Lyon

⌘ 21h - 1663 € HT

→ du 22/10 au 24/10/2024

## PRÉCONISATIONS

### Avant

TMF015 - Apprentissage des bases de la fonderie

## CONTACTS

### Renseignements inscription

Service Formation  
+33 (0)970 820 591  
formation@cetim.fr

### Renseignements techniques

Laurent Parin  
+33 (0)970 821 680  
sqr@cetim.fr

### En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à  
referent.handicap@cetim.fr

## Programme de la formation

### → PROCÉDÉ DE FONDERIE SOUS PRESSION

- › Principes, intérêt et limites d'utilisation
- › Différents types de pièces réalisées
- › Eléments machine
- › Principe de fonctionnement de la machine
  - › Dispositif de fermeture et d'injection
  - › Temps de cycle
- › Périphériques : poteyage, thermorégulation...
- › Outillages

### → CONCEPTION D'UNE PIÈCE EN FONDERIE SOUS PRESSION

- › Etude de la pièce moulée
  - › Forme générale, séries, plan de joint
  - › Dépouilles – Surépaisseurs
- › Règles de tracé
  - › Règles en adéquation avec le mode de moulage
  - › Epaisseurs, uniformité, nervures
  - › Raccordement des parois
- › Simulations du remplissage et de la solidification de la pièce

### → QUALITÉ DES PIÈCES MOULÉES

- › Contrôles sur pièces moulées
- › Défauts en fonderie sous pression :
  - › Identification et classification des défauts
  - › Causes et remèdes des défauts
- › Recommandations pour la rédaction de cahier des charges

## Autres formations sur le même thème

- Conception d'un moule en fonderie sous pression (NFEF033)



Cette formation



Même thématique