

MAÎTRISER LA DÉSIGNATION DES TRAITEMENTS ET REVÊTEMENTS DE SURFACE



Éliminez les aléas liés à l'approvisionnement des matières et diminuez les coûts de non-qualité grâce à une spécification rigoureuse.

Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Interpréter les systèmes européens de désignation des traitements et revêtements de surface ;
- Spécifier correctement un traitement ou un revêtement de surface (symbolisation/dénomination) conformément au référentiel normatif en vigueur ;
- Citer ce qui doit être notifié obligatoirement sur le plan de définition.

Méthodes pédagogiques

Pédagogie basée sur de nombreux exemples issus du retour d'expérience de cas réels (litiges, défaillances de pièces) : Exercices en groupe à partir de plan.

Compétences visées

- Spécifier un traitement ou un revêtement de surface (symbolisation/dénomination) conformément au référentiel normatif en vigueur,
- Contrôler la conformité du traitement ou du revêtement commandé.

Moyens d'évaluation

Exercices en cours de formation, QCM d'évaluation des acquis

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine des traitements et revêtements de surface, intervenant dans des missions de conseil, d'expertise et d'assistances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Techniciens et ingénieurs des fonctions contrôle, qualité et achats.

Prérequis

Aucun prérequis technique

Ref : MMS02

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

Mulhouse

⌘ 7h - 621 € HT

→ du 08/10 au 08/10/2024

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Christophe Holterbach
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap pour étudier la faisabilité de cette formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

- Bases sur les Traitements et Revêtements de Surface :
 - › Définitions et vocabulaires,
 - › Les principaux contrôles.
- Les différentes familles de revêtements métalliques par voie « humide » :
 - › Les dépôts électrolytiques : zingage, chromage,
 - › Les dépôts chimiques,
 - › Les dépôts dits lamellaires (zinc-flake),
 - › Les dépôts par immersion en métaux fondus : la galvanisation.
- Les différents traitements de surface dits superficiels :
 - › Les traitements de conversion chimique : la passivation chromique, chimique, la phosphatation,
 - › Les traitements thermiques superficiels : trempe après chauffage superficiel,
 - › Les traitements thermochimiques de diffusion, cémentation, carbonitruration, nitruration.
- Symbolisation et dénomination sur plan :
 - › Dénomination,
 - › Leurs caractéristiques à spécifier : épaisseur, dureté...,
- Etude de cas : comment repérer les erreurs de symbolisation ?

Pour chacun des procédés de revêtements et des traitements présentés seront vus :

- La définition du procédé,
- La dénomination et symbolisation,
- La désignation spécifiée par les normes.

Autres formations sur le même thème

- Matériau métallique dans le référentiel européen (MMS01)



Cette formation



Même thématique