

OPÉRATEUR DE FUSION - CQPM N°0293

Formation certifiante d'opérateurs de fusion en fonderie : chargement et conduite d'un four de fusion (induction, gaz, cubilot), bonnes pratiques en fusion et traitements du métal liquide



Présentation de la formation

Objectifs pédagogiques

- Connaître les matériaux à élaborer
- Charger un four, conduire un four de fusion
- Maîtriser la température et les traitements du métal liquide
- Transvaser le métal liquide dans une poche ou un four de maintien

Méthodes pédagogiques

Exposés - Recommandations
Etude de cas concrets
Travaux pratiques en atelier
Documentation remise

Moyens d'évaluation

Examen d'évaluation des compétences professionnelles

Profil du formateur

Formateur expert technique dans le domaine, intervenant dans des missions de conseil et d'assurances techniques en entreprise.

Personnel concerné

Opérateurs fonderie

Prérequis

Niveau bac pro ou équivalent

Ref : CQPM293

DISPONIBLE EN INTRA

SESSION EN 2024

nous consulter

⌚ 154h - prix : nous consulter

→ date à venir pour cette session

CERTIFIANTE

CONTACTS

Renseignements inscription

Service Formation
+33 (0)970 820 591
formation@cetim.fr

Renseignements techniques

Laurent Parin
+33 (0)970 821 680
sqr@cetim.fr

En situation de handicap ?

Consulter notre référent handicap
pour étudier la faisabilité de cette
formation à
referent.handicap@cetim.fr

Programme de la formation

→ MÉTALLURGIE DES MATÉRIAUX MOULÉS

- › Notions métallurgiques de base (alliage, grain ...)
- › Solidification
- › Principales familles d'alliages
- › Propriétés de fonderie

→ CONDUITE DE LA FUSION

- › Les fours de fusion
- › Enfournement – Constitution de la charge
- › Suivi du four – réglage température

→ TRAITEMENTS MÉTALLURGIQUES DU BAIN – MAINTIEN

- › Elaboration de l'alliage
- › Propreté du bain
- › Traitements métallurgiques du bain – contrôles de production
- › Maintien en poche

→ RÉFECTION DE FOUR DE FUSION ET POCHES

- › Les différentes familles de réfractaires
- › Mise en œuvre des réfractaires
- › Contrôles et suivi des réfractaires

→ DÉFAUTS DE FONDERIE LIÉS A LA FUSION

- › Les problèmes de fabrication
- › Identification des familles de défauts sur les pièces
- › Détection et causes des défauts

Les connaissances et/ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains CQPM) et de l'avis de l'entreprise.

Le CQPM sera obtenu après validation de tous les blocs de compétence du référentiel. En cas d'échec dans un des blocs, les compétences réussies restent acquises. Le candidat pourra repasser le bloc de compétence manquant lors d'une autre session d'examen en candidat libre.

Certification professionnelle

→ Intitulé : Opérateur de fusion

→ N° RNCP/RS : RNCP38116

→ Code CPF métallurgie : 756

→ Code CPF interprofessionnel : 144585

→ N° certification : MQ 2010 12 52 0293

→ Catégorie : A

→ Niveau : 3

→ Dernière modification : 20/04/2023

→ Certification délivrée par la Commission paritaire de l'emploi (CNPE) de la métallurgie – Union des industries métallurgiques et minières (UIMM)

Passerelles : /

Équivalences : /

Débouchés :

→ opérateur en fonderie

→ technicien en fonderie

Suites de parcours :

→ Technicien fusion

→ Référent métier en fonderie



Cette formation



Même thématique